

MARINE-GRADE PHENOLIC PLYWOOD



Marine-grade phenolic plywood is a product that offers the advantages of wood while providing the large surface areas of plywood. Due to its excellent dimensional stability and high resistance to moisture, it is an ideal ally in the construction of civil works and roofs that require great durability against outdoor conditions. The sheets that make up **marine-grade phenolic plywood** result from a rigorous selection process of the highest-quality raw materials, using species such as Yesquero and Serebo.

Reusable at least 15 times

FEATURES

- Suitable for outdoor use
- High moisture resistance
- High level of stability and strength
- Low thermal conductivity coefficient ($K = 0.12 \text{ K-cal/mh}^\circ\text{C}$)
- Excellent resistance to weather conditions and high humidity levels

To extend its use as formwork wood, it is recommended to protect the surface exposed to concrete with linseed oil or similar products to ensure its durability.

USES AND APPLICATIONS

Cimal's **marine-grade phenolic plywood** is used as a structural element in floors, walls, and roofs, as well as for concrete formwork, packaging, ramp construction, agro-industrial buildings, shelving, temporary fences, platforms, cladding for containers, joint covers, and vehicle flooring or paneling.

RUSTIC PLYWOOD

		FLEXURAL STRENGTH					SCREW PULL AND START					
NAME	TIPOLOGY	THICKNESS (mm)	DIF THICKNESS	DENSITY KG/CM3	Endurance N/mm2	Endurance Kg/cm2	TRACTION (N)	CANTO (N)	FACE (N)	HUMIDITY %	SWELLING %	ABSORPTION %
MULTILAMINATE	PHENOLIC	10.00 mm	0,46	448,47	100,33	423,76	8,58	93,00	156,64	10%	2%	51%
MULTILAMINATE	PHENOLIC	12.00 mm	-	401,03	28,79	357,77	6,24	81,58	101,00	11%	3%	46%
MULTILAMINATE	PHENOLIC	15.00 mm	0,48	412,49	53,97	581,90	5,95	87,72	115,85	10%	3%	54%
MULTILAMINATE	PHENOLIC	18.00 mm	-	437,89	66,63	335,91	6,53	89,37	132,22	10%	2%	47%
MULTILAMINATE	PHENOLIC	25.00 mm	0,17	381,90	34,58	259,30	9,46	99,50	104,40	11%	2%	87%
MULTILAMINATE	PHENOLIC	27.00 mm	0,03	424,12	100,54	387,85	7,03	94,43	100,68	9%	2%	93%

MULTILAMINADO FENÓLICO COLA MARINA



El **multilaminado fenólico cola marina** es un producto que ofrece las ventajas de la madera, pero con las grandes superficies del producto terciado. Por su excelente estabilidad dimensional y alta resistencia a la humedad, es un aliado ideal en la elaboración de obras civiles y cubiertas que requieren gran resistencia a condiciones de intemperie. Las laminas que se constituyen el **multilaminado fenólico cola marina** son el resultado de un proceso de selección de materias primas de la mas alta calidad, con especies como el yesquero y serebo.

Reutilizable al menos 15 veces

CARACTERÍSTICAS

- Para uso exterior
- Gran resistencia a la humedad
- Alto nivel de estabilidad y solidez
- Reducido coeficiente de conductividad térmica ($K = 0.12 \text{ Kcal/mh}^\circ\text{C}$).
- Elevada resistencia a los efectos tanto del clima como de las humedades más altas.

Para multiplicar su uso como madera de encofrados, se recomienda proteger la cara expuesta al hormigón con aceite de linaza o similares para asegurar su durabilidad.

USOS Y APLICACIONES

El **multilaminado fenólico cola marina** de cimal es utilizado como elemento estructural en pisos paredes y techos, moldajes para hormigón, embalajes, construcciones de rampas, construcciones agroindustriales, estanterías, cercas provisionales, tarimas, revestimiento, para contenedores, cubrejuntas y carrocerías o revestimiento de pisos de vehículos.

MULTILAMINADO RÚSTICO