



AGLOMERADO RESINADO

Tablero compuesto por partículas de madera unidas con resinas sintéticas termoendurecibles, prensado en caliente. Ideal para aplicaciones generales en carpintería.



ESPECIFICACIONES TECNICAS

Dimensiones estándar: 2440 x 1220mm.

Espesores Disponibles: 9, 12, 15, 18mm.

Composición: Sustrato aglomerado

Densidad promedio: 640 – 670 kg/m³

Resistencia a la Humedad: Medio

Color: Natural

Adhesivo Usado: Urea-Formaldehído



USOS Y APLICACIONES

Muebles en general.
Paneles para interiores.
Bases de escritorios, mesas, estanterías.
Componentes laminados o enchapados.



CARACTERISTICAS

Superficie lisa y homogénea.
Buena estabilidad dimensional.
Compatible con revestimientos (melamina, chapas de madera, pintura).
Espesor y densidad uniformes.
Fácil de mecanizar y cortar.



ALMACENAMIENTO

Se recomienda almacenar los tableros en un lugar seco, ventilado y protegido de la humedad y de la exposición directa al sol. Deben apilarse en forma horizontal sobre una base firme y plana, utilizando tacos o separadores para evitar el contacto directo con el suelo o superficies de tierra. Es importante evitar rayaduras durante la manipulación y el almacenamiento. En caso de riesgo de polvo o salpicaduras, es aconsejable cubrirlos con plástico o lona liviana, asegurando siempre una adecuada ventilación para evitar la condensación. Asimismo, deben evitarse los cambios bruscos de temperatura y humedad, ya que pueden provocar hinchamiento o delaminación del material.

CUADRO PRUEBAS FISICOMECAICAS

NOMBRE	TIPOLOGIA	Espesor (mm)	DIF. ESPESOR	DENSIDAD KG/CM ³	RESISTENCIA FLEXION		TRACCION Y ARRANQUE DE TORNILLO			Humedad %	HINCHAMIENTO % 24 HORAS
					MOR KG/CM ²	MOE MPa	TRACCION (N/mm ²)	CANTO (N)	CARA (N)		
AGLOMERADO	RESINADO	9.00 mm	0,30	656,44	141,28	1385,50	1905,73	451,14	505,50	9,97%	% 23
AGLOMERADO	RESINADO	12.00 mm	0,30	684,19	142,64	1533,00	2477,50	642,00	1022,20	7%	% 23
AGLOMERADO	RESINADO	15.00 mm	0,40	660,91	148,80	1773,8	2205,25	642,00	1022,20	7%	% 16
AGLOMERADO	RESINADO	18.00 mm	0,40	562,41	159,91	2133,4	1472,50	524,78	798,90	8%	% 13



AGLOMERADO RAW RESINE PARTICLE BOARD

Panel composed of wood particles bonded with thermosetting synthetic resins and hot-pressed.
Ideal for general woodworking applications.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Standard Dimensions: 2440 x 1220mm.

Available Thicknesses: 9, 12, 15, 18mm.

Composition: Particleboard core

Average Density: 640 – 670 kg/m³

Moisture Resistance: Medium

Color: Natural

Adhesive Used: Urea-Formaldehyde



USES AND APPLICATIONS

General furniture
Interior panels
Desk bases, tables, shelves
Laminated or veneered components



FEATURES

Smooth and homogeneous surface
Good dimensional stability
Compatible with coatings (melamine, wood veneer, paint)
Uniform thickness and density
Easy to machine and cut



STORAGE

It is recommended to store the boards in a dry, ventilated place protected from moisture and direct sunlight. They should be stacked horizontally on a firm, flat base using spacers or blocks to avoid direct contact with the ground or soil surfaces. Care should be taken to avoid scratches during handling and storage. If there is a risk of dust or splashes, covering them with plastic or a light tarp is advisable, always ensuring proper ventilation to prevent condensation. Sudden changes in temperature and humidity should also be avoided, as they may cause swelling or delamination of the material.

PHYSICAL AND MECHANICAL TEST TABLE

NAME	TIPOLOGY	Thickness (mm)	DIFF THICKENSS	DENSITY KG/CM3	FLEXURAL RESISTANCE		PULLING AND BOLT STARTING			Humidity %	SWELLING % 24 HOURS
					MOR KG/CM ²	MOE MPa	TRACTION (N/mm ²)	EDGE (N)	FACE (N)		
PARTICLE BOARD	RESINATED	9.00 mm	0,30	656,44	141,28	1385,50	1905,73	451,14	505,50	9,97%	% 23
PARTICLE BOARD	RESINATED	12.00 mm	0,30	684,19	142,64	1533,00	2477,50	642,00	1022,20	7%	% 23
PARTICLE BOARD	RESINATED	15.00 mm	0,40	660,91	148,80	1773,8	2205,25	642,00	1022,20	7%	% 16
PARTICLE BOARD	RESINATED	18.00 mm	0,40	562,41	159,91	2133,4	1472,50	524,78	798,90	8%	% 13